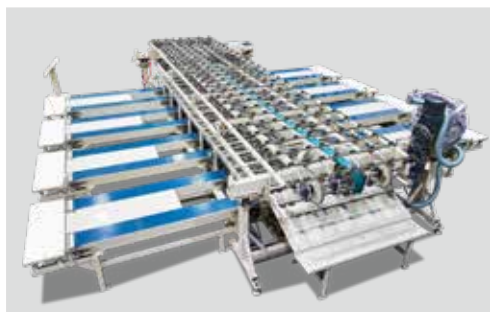
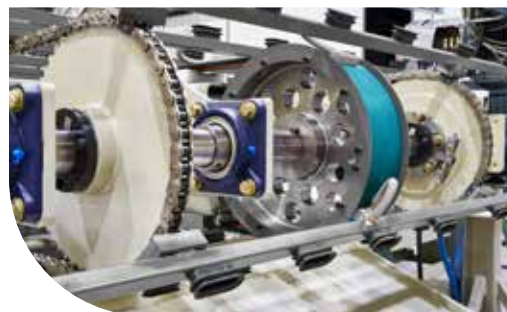


**D'AUTRES
PRODUITS HAUTE
PERFORMANCE**

**MAXIMISEZ VOTRE
RENDEMENT ET VOS PROFITS
AVEC LA SCP**



IMPRIMÉ AU CANADA



**RABOTEUSE
AUTO-CENTREUSE**

**SCP-450
SCP-600
SCP-800**



Pour plus d'information, contactez-nous au : **+1 877 228-6868**
2510, 98^e Rue, Saint-Georges (QC) G6A 1E4 Canada
osimachinerie.com



RABOTEUSE AUTO-CENTREUSE

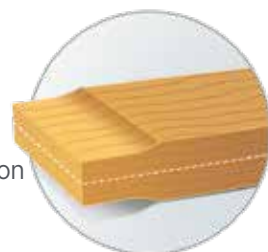
OSI Machinerie introduit la version européenne de sa **raboteuse auto-centreuse (SCP)**. Cette technologie est commercialisée sur le marché nord-américain (Canada, États-Unis) depuis plus de 20 ans.

La **raboteuse auto-centreuse (SCP)** d'OSI Machinerie permet une utilisation optimale de chaque avivée, quel que soit le type d'imperfections (**arrondie, torsadée, bombée, fendue**), ce qui augmente considérablement le rendement matière.

La SCP usine chaque avivée à l'épaisseur désirée avec une précision incomparable et enlève la même épaisseur de matériel sur la surface du haut et du bas. Sa suspension indépendante garantit une calibration optimale et individuelle des avivées. Ce concept breveté élimine les coincements et les temps d'arrêt coûteux. Elle peut être installée à différents endroits stratégiques selon les besoins de l'utilisateur.

La **raboteuse auto-centreuse convient à une variété d'applications manufacturières :**

- Parqueterie
- Meubles
- Portes et fenêtres
- Composantes
- Armoires
- Rabotage/Calibration



CARACTÉRISTIQUES

Rendement matière supérieur

Têtes de coupe verticalement opposées

Auto-centrage par les rouleaux d'entraînement et doigts presseurs segmentés

Réduit les rejets non rabotés

Supprime les marques de brûlures et les trous causés par les têtes

Alimentation en lots : chaque avivée est centrée et calibrée individuellement, quelle que soit son épaisseur

Affichage de l'épaisseur finie

Collets hydrauliques sur chacune des 4 colonnes de 76 mm

Têtes de couteaux hélicoïdaux dotées de plaquettes de coupe remplaçables

Rabote la plus vaste surface possible

Précision d'épaisseur rabotée garantie de +/- 0,076 mm

AVANT LE RABOTAGE



APRÈS LE RABOTAGE



NOUVEAU



HMI

Automate Allen Bradley avec écran tactile de 15" (380 mm) incluant :

- Surveillance des données en temps réel
- Manuel de l'utilisateur affiché à l'écran
- Alarmes affichées en temps réel
- Enregistrement et historique des alarmes
- Affichage des entretiens préventifs suggérés

Démarrateurs progressifs Allen Bradley avec freins dynamiques intégrés

Ajustement automatique de l'épaisseur de rabotage « Aller à »

Mode de déblocage et de retour en position



OPTIONS

Air climatisé

Contrôle de vitesse par le niveau d'ampérage

Isolation acoustique du cabinet

Ensemble de maintenance prédictive **NOUVEAU**

Chariot pour tête de coupe

APPLICATIONS

Extrêmement efficace lorsqu'elle est placée avant un scanneur

La seule raboteuse pouvant être placée après une déligneuse (ripsaw)

Améliore l'uniformité du séchage lorsqu'elle est utilisée avant



NOUVELLES
OPTIONS



Têtes de coupe à spirales continues

Chariot/aiguiseuse

	SCP-450	SCP-600		SCP-800	
	SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES				
Vitesse d'alimentation maximale	50 m/min	30 m/min	50 m/min	60 m/min	50 m/min 60 m/min
Largeur des planches	450 mm max	600 mm max		800 mm max	
Épaisseur des planches	4 mm à 140 mm				
Retrait de matière	<6 mm (chaque côté)				
Longueur des planches	600 mm/min				
Doigts presseurs	Doigts de 32 mm en carbure segmentés				
Motorisation des rouleaux segmentés	4 x 2,25 kW	4 x 2,25 kW	4 x 3,75 kW	4 x 3,75 kW	4 x 3,75 kW 4 x 5,25 kW
Rouleaux d'entraînement d'entrée	2 x dessus				
Rouleaux d'entraînement de sortie	2 x dessous				
Système de verrouillage	Système de verrouillage hydraulique				
Voltage	380 V				
	Têtes de coupe à plaquettes carrées et leur motorisation				
Motorisation des têtes de coupe	2 x 30 kW	2 x 30 kW	2 x 55 kW	2 x 75 kW	2 x 75 kW
Couteaux des têtes de coupe à rangées hélicoïdales	10 rangées (5+5)	8 rangées (4+4)	10 rangées (5+5)	12 rangées (6+6)	10 rangées (5+5) 12 rangées (6+6)
Diamètre des têtes de coupe	Diamètre de 152 mm avec plaquettes de coupe remplaçables sur 4 côtés de 15 mm x 15 mm x 2,5 mm				
	Têtes de coupe à spirales continues et leur motorisation				
Motorisation des têtes de coupe	N/A	2 x 30 kW	2 x 45 kW	2 x 55 kW	2 x 75 kW
Têtes de coupe à spirales continues	N/A	6 spirales	6 spirales	8 spirales	6 spirales 8 spirales
Diamètre des têtes de coupe	N/A	Diamètre de 152 mm avec couteaux OSI remplaçables en carbure 32mm de long x 16 mm de haut x 6,3 mm			