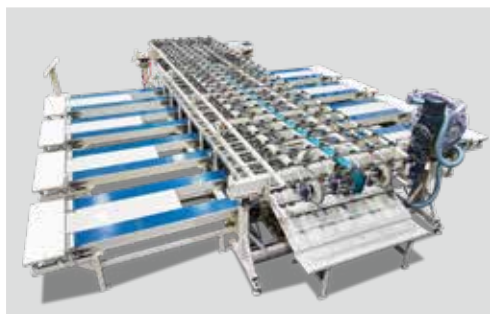


**D'AUTRES
PRODUITS HAUTE
PERFORMANCE**

**EFFICACITÉ
ET PRÉCISION
INÉGALÉES**



**RABOTEUSE
AUTO-CENTREUSE**

**SCP-18
SCP-24
SCP-32**



IMPRIMÉ AU CANADA



Pour plus d'information, contactez-nous au : **+1 877 228-6868**
2510, 98^e Rue, Saint-Georges (QC) G6A 1E4 Canada
osimachinerie.com



RABOTEUSE AUTO-CENTREUSE

La raboteuse auto-centreuse (SCP) d'OSI Machinerie permet une utilisation optimale de chaque planche, quel que soit le type de défaut (arrondie, torsadée, bombée, fendue), ce qui augmente considérablement le rendement matière. Les 3 modèles usinent chaque planche à l'épaisseur désirée avec une précision incomparable. La raboteuse auto-centreuse enlève la même épaisseur de matériel sur la surface du haut et du bas. Sa suspension indépendante garantit une calibration optimale et individuelle des planches. Ce concept breveté élimine les coincements et les temps d'arrêts coûteux.

La raboteuse auto-centreuse convient à une variété d'applications manufacturières :

- Plancher de bois
- Meubles
- Portes et fenêtres
- Composantes
- Armoires
- Rabotage



CARACTÉRISTIQUES

Rendement matière supérieur

Têtes de coupe verticalement opposées

Auto-centrage par les rouleaux d'entraînement et doigts presseurs segmentés

Réduit les rejets non rabotés

Précision d'épaisseur rabotée garantie de +/- 0,003" (0,076mm)

Supprime les marques de brûlures et les trous laissés par les têtes

Alimentation en lots : chaque pièce est centrée et calibrée individuellement, quelle que soit son épaisseur

Affichage de l'épaisseur finie

Collets hydrauliques sur chacune des 4 colonnes de 3" (76mm)

Têtes de couteaux hélicoïdaux dotées de plaquettes de coupe remplaçables

Traite la plus vaste surface possible

Module de freinage des têtes de coupe

AVANT LE RABOTAGE



APRÈS LE RABOTAGE



NOUVEAU



HMI

Automate Allen Bradley avec écran tactile de 15" (380 mm) incluant :

- Surveillance des données en temps réel
- Manuel de l'utilisateur affiché à l'écran
- Alarmes affichées en temps réel
- Enregistrement et historique des alarmes
- Affichage des entretiens préventifs suggérés

Démarrateurs progressifs Allen Bradley avec freins dynamiques intégrés

Ajustement automatique de l'épaisseur de rabotage « Aller à »

Mode de déblocage et de retour en position



OPTIONS

Air climatisé

Contrôle de vitesse par le niveau d'ampérage

Isolation acoustique du cabinet

Ensemble de maintenance prédictive **NOUVEAU**

Chariot pour tête de coupe

APPLICATIONS

Extrêmement efficace lorsqu'elle est placée avant un scanner

La seule raboteuse pouvant être placée après une déligneuse (ripsaw)

Améliore l'uniformité du séchage lorsqu'elle est utilisée avant



NOUVELLES
OPTIONS



Têtes de coupe à spirales continues

Chariot/aiguiseuse

	SCP-18	SCP-24				SCP-32				
SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES										
Vitesse d'alimentation maximale	100 pi/min 30.5 m/min	100 pi/min 30.5 m/min	160 pi/min 49 m/min	200 pi/min 61 m/min	300 pi/min 90 m/min	350 pi/min 107 m/min	160 pi/min 49 m/min	200 pi/min 61 m/min	300 pi/min 90 m/min	350 pi/min 107 m/min
Largeur des planches	18" (457 mm max)	24" (610 mm max)				32" (813 mm max)				
Épaisseur des planches	1/2" (13 mm) à 5 3/8" (137 mm)									
Enlèvement matière	<3/16" (4 mm chaque côté)	<1/4" (6 mm) chaque côté								
Longueur des planches	24" (610 mm) min									
Doigts presseurs	1-1/4" (32 mm) doigts en carbure segmentés									
Motorisation des rouleaux segmentés	2 x 2 HP	4 x 3 HP	4 x 5 HP	4 x 5 HP	4 x 7.5 HP	4 x 7.5 HP	4 x 5 HP	4 x 7.5 HP	4 x 7.5 HP	4 x 7.5 HP
Rouleaux d'entraînement d'entrée	1 x dessus 1 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous	2 x dessus 2 x dessous
Rouleaux d'entraînement de sortie	Système de barres hydrauliques									
Système de barres	480V ou 600V									
Voltage	Têtes de coupe à plaquettes carrées et leur motorisation									
Motorisation des têtes de coupe	2 x 25 HP	2 x 40 HP	2 x 75 HP	2 x 100 HP	N/A	N/A	2 x 100 HP	2 x 100 HP	N/A	N/A
Couteaux des têtes de coupe à rangées hélicoïdales	6 rangées (3+3)	8 rangées (4+4)	10 rangées (5+5)	12 rangées (6+6)	N/A	N/A	10 rangées (5+5)	12 rangées (6+6)	N/A	N/A
Diamètre des têtes de coupe	Diamètre de 6" (152 mm) avec plaquettes de coupe remplaçables sur 4 côtés de 15 mm x 15 mm x 2,5 mm				N/A	N/A	Diamètre de 6" (152 mm) avec plaquettes de coupe remplaçables sur 4 côtés de 15 mm x 15 mm x 2,5 mm		N/A	N/A
Têtes de coupe à spirales continues et leur motorisation										
Motorisation des têtes de coupe	N/A	2 x 40 HP	2 x 60 HP	2 x 75 HP	2 x 100 HP	2 x 100 HP	2 x 75 HP	2 x 75 HP	2 x 100 HP	2 x 100 HP
Têtes de coupe à spirales continues	N/A	6 spirales	6 spirales	8 spirales	8 spirales	8 spirales	6 spirales	8 spirales	8 spirales	8 spirales
Diamètre des têtes de coupe	N/A	Diamètre de 6" (152 mm) avec couteaux OSI remplaçables en carbure 1-1/4", (32 mm) de long x 16 mm (5/8") de haut x 1/4" (6,3 mm)								