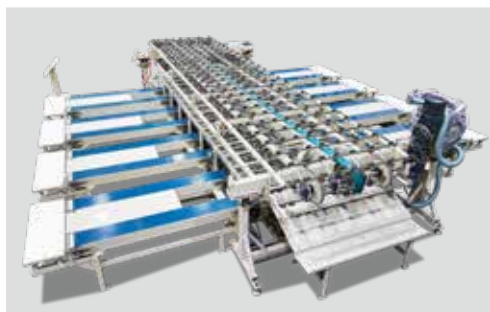
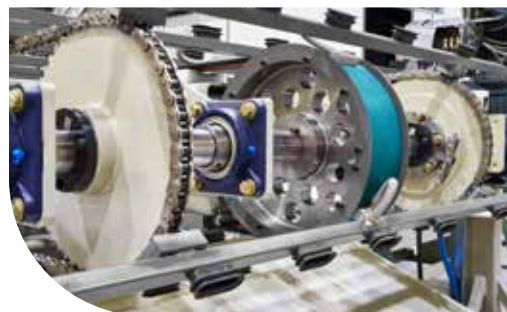
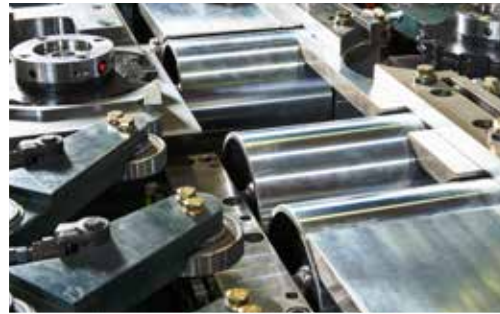


D'AUTRES PRODUITS HAUTE PERFORMANCE



TENONS ET MORTAISES DE HAUTE PRÉCISION

TENNONEUSE

EM-60
EM-95
EM-135



IMPRIMÉ AU CANADA



Pour plus d'informations, contactez-nous au : +1 877 228-6868
2510, 98^e Rue, Saint-Georges (QC) G6A 1E4 Canada
osimachinerie.com



TENNONEUSE

La **tennonneuse** OSI Machinerie est conçue pour répondre aux exigences les plus strictes des fabricants de planchers de bois de première qualité, tant du point de vue de la qualité de production que de la productivité.

Fiables, robustes et faciles d'entretien, les 3 modèles offrent des planchers de bois franc à tenons et mortaises d'une grande précision.

Chaque machine est conçue en fonction de paramètres spécifiques d'aménagement de l'usine, y compris la vitesse de la chaîne de production, la largeur et la longueur du produit, et la qualité des essences de bois.



CARACTÉRISTIQUES

Précision d'équerrage de +/- 0,001" (0,025 mm) par pouce de largeur de planche
Système de scie automatique pour un usinage de la mortaise sans éclisses
Bases 2 axes pour les scies avec ajustement incrémental de 0,001" (0,025 mm)
Chaînes de haute précision en fonte usinées à partir de barre ronde
Roues dentées de 2-1/4" (57 mm) d'épaisseur avec dents réversibles et remplaçables. (EM-95/EM-135)
Moteurs de scie modifiés pour fins de précision très strictes
Microbiseau (micro-V) le plus précis sur le marché
Lubrification précise de la chaîne
Moto-réducteur à entraînement direct
Têtes usinées déstressées en acier robuste
Têtes fermées pour une aspiration efficace
Coupe dans le même sens que l'entraînement
Tenons usinés avant la coupe
Couteau coupe-fibre avant l'éboutage

OPTIONS

Choix de sorties : en ligne, sur le côté avec rouleaux/ distributeur à suction/ distributeur à pinces
Système de scie automatique
Têtes ouvertes pour tronçonnage

APPLICATIONS

Plancher bois franc
Plancher d'ingénierie
Plancher bois résineux

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	EM-60	EM-95	EM-135
Vitesse d'alimentation maximale	60 pi/min (18 m/min)	95 pi/min (29 m/min)	135 pi/min (41m/min)
Épaisseur des planches	7/16" (11 mm) à 1-1/2" (38 mm)	5/8" (16 mm) à 1-1/2" (38 mm)	
Longueur des planches	8" (203 mm) à 94" (2388 mm)		
Moteurs et lames de scie à tronçonner	3 HP par 12" (304 mm) et lames microbiseau de 10" (254 mm) (2 paires)	5 HP par 10" (304 mm) et lames microbiseau 10" (254 mm) (2 paires)	6 HP par 14" (356 mm) et lames microbiseau de 11" (279 mm) (2 paires)
Moteur et lames de profileur de tenons	3 HP par 10" (254 mm) de lames de profileur de tenons (2 unités)	5 HP par 10" (254 mm) de lames de profileur de tenons (2 unités)	6 HP par 12" (304 mm) de lames de profileur de tenons (2 unités)
Moteurs et lames du système de scie automatique*	1 un. 2 HP et 1 un. 3 HP pour 2 unités de lames de 6" (152 mm)	5 HP pour 2 unités de lames de 6" (152 mm)	5 HP pour une lame de 6" (152 mm) et une lame de 8" (203 mm)
Entraînement du système de scie automatique*	Cylindre pneumatique	Cylindre pneumatique	Servomoteur
Mouvement des axes	Bague sur guides en aluminium	Guidage sur roulement linéaire	Guidage sur roulement linéaire
Motorisation de l'alimentation	Moto-réducteur à entraînement direct		
Mailles de chaînes	1-3/8" (35 mm) x 4 (102 mm)	1-3/8" (35 mm) x 4-1/2" (114 mm)	1-1/2" (38 mm) x 4 1/2" (114 mm)
Goupilles de chaînes	1/2" (13 mm) diamètre	1/2" (13 mm) diamètre	5/8" (16 mm) diamètre
Barres-poussoirs	Acier d'épaisseur de 1/2" (13 mm)	Alliage d'acier T1-100 d'épaisseur de 5/8" (16 mm)	Alliage d'acier T1-100 d'épaisseur de 5/8" (16 mm)
Roues dentées	Épaisseur de 2-1/4" (57 mm)	Épaisseur de 2-1/4" (57 mm) avec dents réversibles et remplaçables	
Rouleaux transversaux entre les têtes d'usinage	Diamètre extérieur de 3" (76 mm) x 42" (1067 mm) de longueur	Diamètre extérieur de 3" (76 mm) x 42" (1067 mm) de longueur	Diamètre extérieur de 3" (76 mm) x 50" (1270 mm) de longueur
Dispositif de stabilité de planche	-	-	2 brosses motorisées entre les têtes d'usinage
Voltage	480V ou 600V		

*Système de scie automatique optionnel