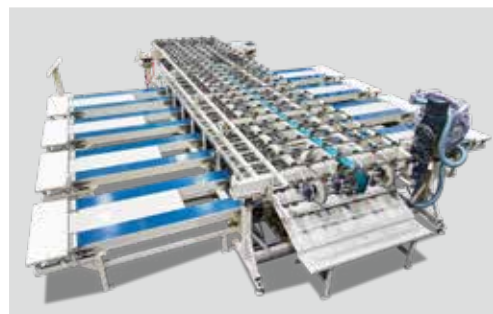
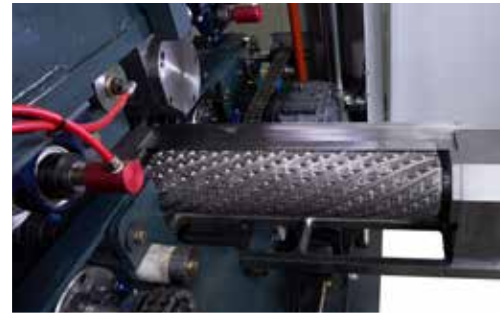
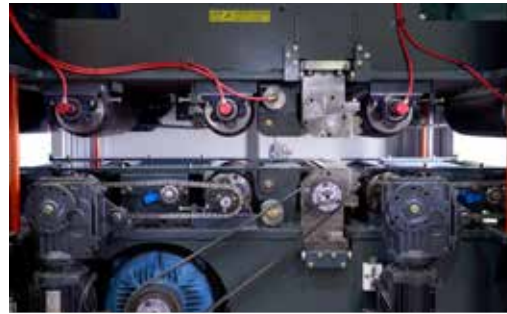


**D'AUTRES PRODUITS
HAUTE PERFORMANCE**



ROMPEZ AVEC LA **TRADITION**

PROFILEUSE

SM-450



IMPRIME AU CANADA



Pour plus d'informations, contactez-nous au : **+1 877 228-6868**
2510, 98^e Rue, Saint-Georges (QC) G6A 1E4 Canada
osimachinerie.com



PROFILEUSE

La **profileuse** améliore la fabrication des planchers de bois franc, en séparant le procédé de moulurage en plusieurs étapes.

Ce concept unique du **SM-450** permet d'usiner les tenons et les mortaises avec précision, sans être affecté par les courbes et les torsions de la planche. Le **SM-450** est le seul équipement sur le marché à procéder les planches courtes à grande vitesse, grâce à son système d'alimentation en continu sur les deux machines.

CARACTÉRISTIQUES

Têtes directement opposées (profileuse) : Améliore la tolérance en largeur et élimine les défauts d'usinage (pistol grip)

Garantit une précision d'usinage de +/- 0,002" (0,05mm) sur la largeur et la position des tenons/mortaises

Système d'alimentation en continu des planches aussi petites que 9" peuvent être procédées sans être poussées par la suivante

Procède les planches torsadées, courbées et arquées

Collets hydrauliques sur tous les axes

Roues d'alimentation sur suspension indépendante

Faible frottement

Broche de haute précision

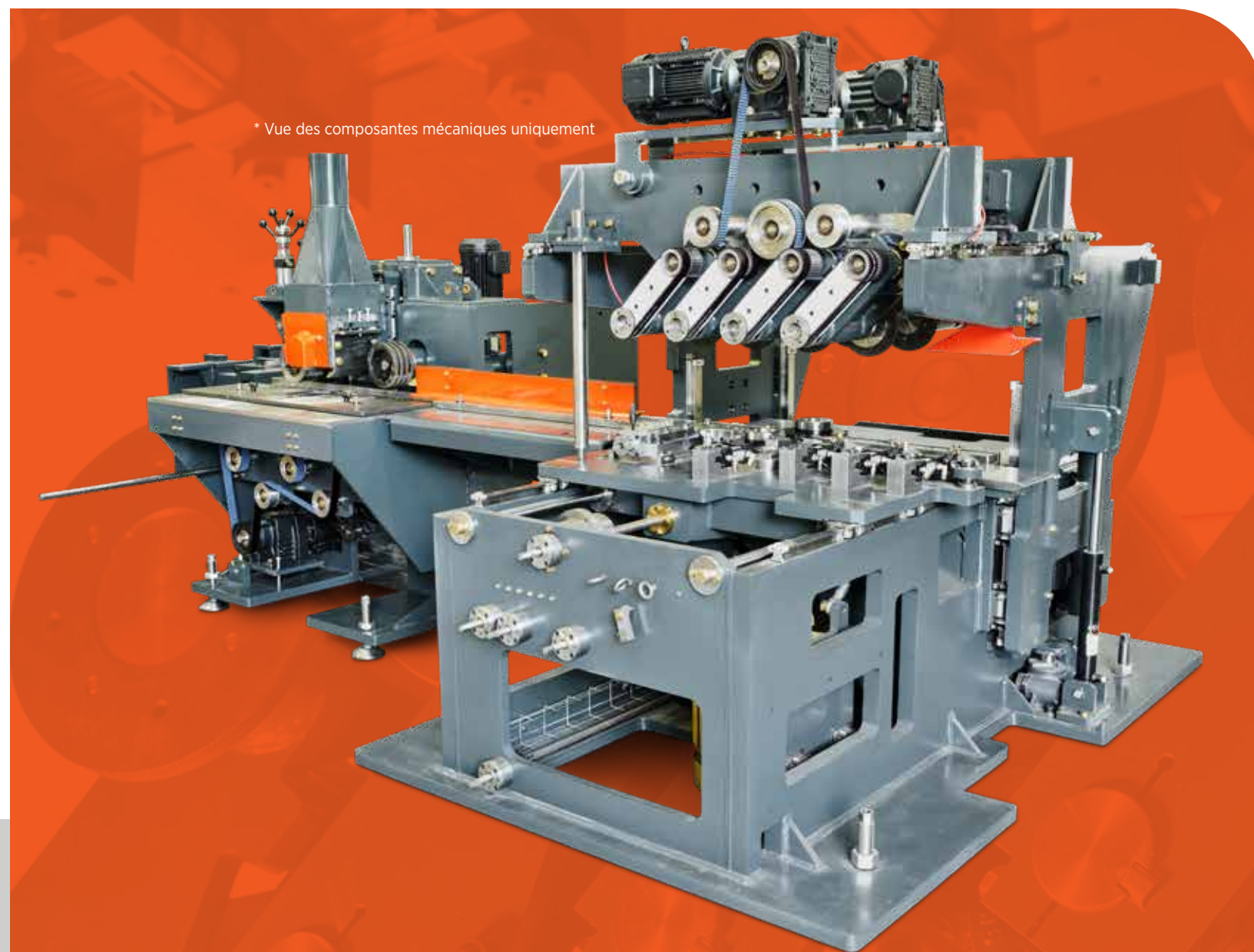
Temps d'ajustement rapide

Réglage facile et rapide de la largeur

Facilité d'ouverture pour le remplacement des outils de coupe

Déblocage hydraulique

Outil de serrage adapté



* Vue des composantes mécaniques uniquement

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

	PROFILEUSE	RAÏNUREUSE
Vitesse d'alimentation	200 à 450 pi/min (61 à 137 m/min)	
Largeur des planches	1-1/2" (38 mm) à 8" (203 mm)	
Épaisseur des planches	1/2" (13 mm) à 1-1/2" (38 mm)	
Longueur des planches	Alimentation minimale en continu de 9" (229 mm)	
RPM de l'outillage	6000 RPM	
Diamètre des outils de coupe	2 x 8" (203 mm)	1 x 8" (203 mm)
Motorisation de l'outillage	2 x 30 HP	1 X 30 HP
Roues d'alimentation	2 rangées de 4 roues au-dessus	2 roues au-dessus
Motorisation des roues d'alimentation	2 x 3 HP	2 x 3 HP
Rouleaux d'alimentation	3x rouleaux chromés en-dessous 3 x chromed rolls on bottom	5 x rouleaux chromés en-dessous 5 x chromed rolls on bottom
Motorisation des rouleaux d'alimentation	3 x 2 HP	1 X 5 HP
Contrôle de la motorisation	Vitesse variable sur chaque moteur	
Mouvements des axes	Guidage sur roulement linéaire	
Système de bannes	Collets hydrauliques sur tous les axes	
Voltage	480V ou 600V	